



Bis zu 95 % der Vitamine sind auch noch nach 11 Tagen erhalten*

Die 7000 Kühl-Gefrierkombination verfügt über eine isolierte GreenZone-Klimaschublade, in der die Luftfeuchtigkeit auf idealem Niveau gehalten wird. Dank optimaler Lagerung bleiben Nährstoffe, Geschmack und Farbe von Obst und Gemüse erhalten - für lange Frische und weniger Lebensmittelverschwendung.

*Vitaminerhalt Wert basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone Fach.

Produktvorteile & Ausstattung

Bis zu 95 % der Vitamine sind auch noch nach 11 Tagen erhalten*

Die GreenZone-Klimaschublade verhindert die Bildung von überschüssiger Feuchtigkeit und sorgt für ideale Lagerung von Obst und Gemüse. Durch die optimale Einstellung der Luftfeuchtigkeit bleiben bis zu 95 % der Vitamine selbst nach 11 Tagen erhalten.*



Disclaimer: *Vitaminerhalt-Wert basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone Fach.

TwinTech® No Frost: Lebensmittel bleiben 60 % länger frisch*

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockene Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch, knackig und vitaminreich*.



DynamicAir: Für gleichmäßige Kälteverteilung

Die dynamische Umluftkühlung macht Schluss mit unterschiedlichen, ungewollten Temperaturzonen im Kühlteil. Ein Ventilator verteilt die Luft – und damit die Kälte – gleichmäßig im Innenraum. Dies ist ein Garant für bessere Aufbewahrungsqualität, egal auf welcher Ebene du deine Lebensmittel lagerst.

10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



Touch-Steuerung mit Ecometer: Spare Energie bei langer Lebensmittel-Frische

Du hast es in der Hand: Wähle dank Ecometer per Touch-Bedienung ganz einfach die nachhaltigste Einstellung: Minimaler Energieverbrauch bei gleichzeitig optimaler Kühlung und langer Frische deiner Lebensmittel.

- EcoLine - Unsere energieeffizientesten Geräte
- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: integrierte LED Beleuchtung
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Ecometer für ein nachhaltiges Verbraucherverhalten
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO2 im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 50 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- COOLMATIC* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Verschiebbare Türablage
- Obst- und Gemüseschubladen: 1 Maxi-Box Gemüseschublade
- Höhenverstellbare Abstellböden im Kühlraum: 3 vollständige Abstellböden, 1 FlexiShelf
- Gefrierschubladen: 3, transparent

Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1780	Verpackung, Breite (mm)	590
Steuerung	Touch electronic control	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Energieeffizienzklasse	D	Anschlusswert (Watt)	120
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	172	Volt	220-240
Gesamtnutzzinhalt (Liter)	256	Kabellänge (m)	2,4
Gesamtnutzzinhalt Kühlfächer (Liter)	194	Bruttogewicht (kg)	64
Gesamtnutzzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	62.4	Nettogewicht (kg)	62
Luftschallemissionsklasse	B		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	7		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	9.5		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost		
Innenbeleuchtung	integrierte LED Beleuchtung		
Türschließdämpfung	Keine		
Farbe	Weiß		
Installation	Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 501 337		
EAN-Nummer	7332543973668		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1772x546x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550		
Verpackung, Höhe (mm)	1840		

PSGBRF210DE00009

